

Beschreibung

- Korrosionsschutzumhüllung nach DIN 30672 und DIN EN 12068 für hohe korrosive Beanspruchungen
- Asymmetrisches 3-Schichtenband mit einer stabilisierten Polyethylen-Trägerfolie, die beidseitig mit einer dauerplastischen Kunststoffmasse auf der Basis von Butylkautschuk beschichtet ist.
- Verwendung unmittelbar auf der Seiloberfläche



Butylkautschuk
Polyethylen-Trägerfolie
koextrudierte Zwischenschicht
Butylkautschuk

Eigenschaften

- ATIS Cableskin® base verwächst im Überlappungsbereich durch Kaltverschweißung zu einer geschlossenen, schlauchartigen, mechanisch sehr widerstandsfähigen Umhüllung, die praktisch undurchlässig für Wasserdampf und Sauerstoff ist.
- Durch die dicke Butylkautschukschicht und die anschniegsame Trägerfolie passt sich das Band sehr gut an die Struktur des Untergrundes an. Dadurch entstehen ein guter Formschluss und damit auch eine gute Haftung auf der Seiloberfläche.

| Wicklung | | Basislage | | Prüfmethode |
|--|-------------------------|-----------|------------------------|-------------------------|
| Farbe | Trägerfolie | | schwarz | |
| | Butylkautschuk, innen | | grau | |
| | Butylkautschuk, außen | | schwarz | |
| Banddicke | Gesamtdicke | mm | ≥ 0,8 | ISO 4591 ASTM D-1000 |
| | Trägerfolie | mm | ca. 0,28 | |
| | Butylkautschuk, innen | mm | ca. 0,44 | |
| | Butylkautschuk, außen | mm | ca. 0,08 | |
| Reißdehnung | | % | 600 | DIN EN 12068 |
| Reißfestigkeit bei 23 °C | | N/10mm | 100 | |
| Modul bei 10 % Dehnung | | N/10mm | 35 | |
| dielektrische Durchschlagsfestigkeit | | kV/mm | 35 | ASTM D 149 |
| Wasseraufnahme bei 23 °C nach 1 Tag/30 T | | % | ≤ 0,1 / ≤ 0,4 | ASTM D-570 |
| Verseifungszahl Folie und Kleber | | mg KOH/g | 1,0 | DIN EN 12068 |
| Wasserdampfdurchlässigkeit | g/m ² · 24 h | | ≤ 2 · 10 ⁻¹ | DIN 53122 |
| Sauerstoffdurchlässigkeit | | | ≤ 10 ⁻⁴ | DIN 53536 |
| Sprödigkeitstemperatur | °C | | -46 ± 4 | DIN 53372 |
| | | | -58 ± 4 | GOST10354 |
| Dauereinsatztemperatur 7/24 | | °C | -60 °C bis 50 °C | |
| max. Temperatur ohne mechanische Belastung | | °C | 85 °C | |

Verarbeitung

- Vor dem Aufwickeln des Bandes ist die Oberfläche von losen Fremdkörpern, Rost und Fett zu reinigen.
- Zur Entfernung von Fett und Öl gegebenenfalls Lösemittel (z.B. aromatenfreies Waschbenzin oder Ethylalkohol) verwenden.
- Oberfläche muss trocken sein
- Aufwickeln von Hand oder maschinell mit 50 % Überlappung
- Zur zusätzlichen Erhöhung der Haftung des Bandes auf der Seiloberfläche kann im Verankerungsbereich ATIS Cableskin® Primer P verwendet werden.

Verarbeitungstemperaturen

| | |
|-----------------------|----------------------------------|
| Umgebung: | -20 bis +70°C |
| Seiloberfläche | -10 bis +70°C, oberhalb Taupunkt |
| ATIS Cableskin® base: | -10 bis +40°C |

Hersteller

DENSO GmbH, Leverkusen

Lieferform und Verpackung

6 Rollen mit Trennfolie, 50 mm breit, á 70 m im Karton 30 x 30 x 30 cm
Gewicht: 18 kg brutto

Verfügbare Breiten: 20 mm - 150 mm